

Características y ventajas del detector de gases múltiples ALTAIR® 5X



	Características	Ventajas
	El detector ALTAIR 5X es duradero y ofrece un altísimo nivel de resistencia a los golpes.	El detector ALTAIR 5X sobresale por su resistencia en ambientes industriales difíciles, ya que no hay que preocuparse por dañar un instrumento "delicado". El detector puede resistir a pruebas de caída de 10 pies y cuenta con un grado IP65 de protección contra el polvo y el agua certificado por un organismo externo.
	El detector ALTAIR 5X ofrece los mejores valores de la industria con un tiempo de calibración de 60 segundos para los sensores de LIE, O ₂ , CO, H ₂ S y SO ₂ y pruebas de verificación de 10 segundos.	Racionalice sus procesos eliminando un paso adicional de calibración para el sensor de SO ₂ . Gaste menos dinero en el gas de calibración para la configuración de los 5 gases más comunes del mercado.
	El detector ALTAIR 5X cuenta con una bomba integrada.	La bomba integrada con entrada empotrada ofrece mayor durabilidad con menos riesgos de atrapamiento.
	El detector ALTAIR 5X cuenta con la gama de sensores XCell® de MSA, líder en la industria.	Ahorros típicos de más del 50 % en gas de calibración, sensores de repuesto y mantenimiento. Reducción típica de más del 50 % de los tiempos de inactividad durante las pruebas de verificación del instrumento, la espera de reacción al gas y de borrado. Mayor seguridad con los valores de precisión, repetibilidad y tiempo de reacción más elevados del mercado.
	Vida del sensor estimada de 4 años para LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, SO ₂ , NO ₂ , IR y garantía estándar de 3 años para el instrumento.	Gaste menos en sensores de repuesto y compre instrumentos de repuesto con menor frecuencia. Gaste menos tiempo en el mantenimiento de los instrumentos y úselos por más tiempo.
	Vida del sensor estimada de 3 años para NH ₃ , Cl ₂ y garantía estándar de 2 años.	
	Sensor PID integrado opcional para la detección de los COV.	Le permite al usuario utilizar una plataforma de instrumentos para la detección de los gases estándar y las aplicaciones para COV. Compatible con la estación de pruebas GALAXY GX2 y el software MSA Link Pro de gestión de las flotillas.
	El detector ALTAIR 5X ofrece la exclusiva señal de advertencia de fin de vida del sensor.	Use esta función para ahorrar dinero y evitar empeoramientos, reduciendo el tiempo de inactividad del instrumento y de inventario de los sensores.
	Función MotionAlert™ - alarma "hombre caído"	Los trabajadores tienen ahora formas adicionales para pedir ayuda y enviar señales de advertencia.
	Función InstantAlert™ - alarma manual	Ideal para aplicaciones en espacios confinados cuando no hay visibilidad directa.
Bluetooth inalámbrico estándar con todos los nuevos detectores ALTAIR 5X.	Monitoreo remoto de las lecturas de gas y las alarmas y configuración a distancia de los instrumentos mediante la aplicación Android de MSA. Plataforma de integración de datos del detector de gases para funciones de auxilio, trabajador aislado e integración de sistemas personalizados con múltiples compañeros.	

Nota: Este boletín contiene únicamente una descripción general de los productos mostrados. Aunque se describen los usos y la capacidad de desempeño, bajo ninguna circunstancia deberán de usar el producto individuos no entrenados o calificados para ello, y tampoco sin que se hayan leído y entendido completamente las instrucciones del producto, incluida cualquier advertencia. Las instrucciones contienen la información completa y detallada acerca del uso y el cuidado correcto de estos productos.



Corporativo MSA
1000 Cranberry Woods Drive
Cranberry Township, PA 16066, EE.UU.
Teléfono 724.776.8600
www.MSAsafety.com

MSA Internacional
Teléfono 724.776.8626
Número gratuito
1.800.672.7777
724.741.1559

MSA Canadá
Teléfono 1.800.672.2222
Fax 1.800.967.0398
México
Teléfono: 01.800.672.7222
+52.44.2227.3943
atencion.clientes@msasafety.com

Argentina
Teléfono: +54.11.4727.4600
Info.ar@msasafety.com

Colombia
Teléfono: +57.1.8966.750 / 751 / 752
01.800.018.0151
ventas.colombia@msasafety.com

Chile
Teléfono: +56.2.2947.5700
info.cl@msasafety.com

Perú
Teléfono: +51.1.6180.900
ventas.peru@msasafety.com