

INFORME DE ENSAYOS N° 0997/2024

1.- IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA					
N° DE INGRESO	0528/2024	FECHA DE INGRESO	13/05/2024		
CLIENTE	GARMENDIA MACUS S.A.				
CONTACTO	Nombre: Sr. Roberto Fuentes Dirección: Carlos Fernández N° 255, San Joaquín Teléfono: 242295962				
DESCRIPCIÓN MUESTRA	Chaqueta soldador de cuero Full Kevlar, talla L, XL, XXL y XXXL, código: 41010414 al 41010417.				
PRESUPUESTO N°	Convenio	FECHA ACEPTACIÓN	No aplica		
ENSAYOS SOLICITADOS	Verificar su cumplimiento con las siguientes Normas Chilenas: - NCh 1805. Of. 80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Materiales. - NCh 1806. Of. 80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Confección.				
INICIO ENSAYOS	22/05/2024	FINALIZACIÓN ENSAYOS	28/05/2024		
OBSERVACIÓN	<i>El lugar de realización de los ensayos corresponde al laboratorio de Cal-Tex Spa., ubicado en Av. Pdte. Sebastián Piñera 577, Las Condes, Santiago, Chile.</i>				

2.- ANTECEDENTES					
N° DE CIT	195/2024		FECHA TOMA MUESTRA	13/05/2024	
IDENTIFICACIÓN	TALLA	LOTE	INSPECCIÓN VISUAL (NCh44.Of2007, S-3)	DESTRUCTIVO (NCh44.Of2007, S-1)	DEVOLUCIÓN AL CLIENTE
Chaqueta soldador de cuero Full Kevlar, código: 41010414 al 41010417	L, XL, XXL y XXXL	2.590	13	3	10

3.- RESULTADOS OBTENIDOS					
3.1.- MATERIALES					
A. MATERIAL BASE					
ENSAYO	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	FECHA	METODO ENSAYO
Resistencia a la tracción	Mínimo 20,0 Kgf/cm ²	183,0 Kgf/cm ²	CUMPLE	22/05/24	NCh 624 Of. 70
Alargamiento a la ruptura	Máximo 75,0%	56,0%	CUMPLE	22/05/24	NCh 624 Of. 70
Resistencia al desgarramiento	Mínimo 1,5 Kgf/cm	126,2 Kgf/cm	CUMPLE	22/05/24	NCh 622 Of. 70
Encogimiento	Máximo 10,0%	5,0%	CUMPLE	22/05/24	NCh 773/4 Of. 92
Espesor	1,3 a 1,9 mm	1,4 mm	CUMPLE	22/05/24	IUP/4 2016
pH	Mínimo 3,4	4,2	CUMPLE	23/05/24	NCh 1791 Of. 89
Contenido de cromo	Mínimo Cromo: 3,0% Semi cromo: 1,0%	2,6%	CUMPLE	23/05/24	NCh 2134 Of. 89
Contenido de grasas	4,0 - 15,0%	9,2%	CUMPLE	24/05/24	NCh 1203 Of. 76
Contenido de cenizas (Excepto Cromo)	Máximo 2,0%	1,8%	CUMPLE	24/05/24	NCh 1206 Of. 76

B. HILO DE COSTURA					
ENSAYO	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	FECHA	METODO ENSAYO
Composición	Poliéster, Aramida o Poliamida	Aramida	CUMPLE	27/05/24	ASTM D 629/2015

3.2. COSTURAS				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	METODO ENSAYO
Densidad de puntada	3 a 4 por centímetro	3 por centímetro	CUMPLE	VISUAL
Costura en terminaciones	Remate	Remate	CUMPLE	VISUAL
Tipo de costura en la prenda	Doble pespunte o cadeneta doble	Doble pespunte y recta interior	CUMPLE	VISUAL

3.3. TERMINACIONES				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	METODO ENSAYO
Para ropa de asbesto y otros materiales textiles	Con dos dobleces y costura o bien con un doblez y ribete	---	No aplica a vestuario de cuero	VISUAL

3.4. BROCHES Y REMACHES				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	METODO ENSAYO
Terminación	Resistente a la corrosión	Resistente a la corrosión	CUMPLE	CÁMARA DE NIEBLA SALINA
Facilidad de desprendimiento	Que permita al usuario sacarse el equipo con rapidez	Si permite quitarse el vestuario con rapidez	CUMPLE	VISUAL

3.5. CONSIDERACIONES GENERALES - ANEXO NORMA NCH 1806. OF.80				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	METODO ENSAYO
Ajuste de la prenda	Cierre o broches a presión resistentes a la corrosión que permitan sacarse con rapidez la prenda	Cierre de contacto y broches de metal a presión	CUMPLE	VISUAL

3.5. CONSIDERACIONES GENERALES - ANEXO NORMA NCH 1806. OF.80 (Continuación)				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	METODO ENSAYO
Puños y/o dobleces	No deben contener ninguna proyección hacia fuera que pudiesen atrapar o retener metal caliente	No contiene proyección hacia afuera	CUMPLE	VISUAL
Aptitud para emergencias	Debe permitir sacar el vestuario con rapidez y/o fácilmente, en caso de emergencia	Si permite quitarse el vestuario con rapidez	CUMPLE	VISUAL

3.6. INFORMACIÓN ADICIONAL	
A. FOLLETO INFORMATIVO	
REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012	El folleto informativo, incluido en el envase o en forma independiente, debe señalar lo siguiente: a) Instrucciones de uso, ajuste, mantención, limpieza, y desinfección. b) Clase y nivel de protección. c) Limitaciones de uso y advertencias de seguridad.
MUESTRA	
- Conforme a lo estipulado en los puntos del recuadro anterior	CUMPLIMIENTO CUMPLE

4. VERIFICACIÓN DE TERMINACIÓN - INSPECCIÓN VISUAL					
A. ARTÍCULO: Chaqueta soldador de cuero Full Kevlar, talla L, XL, XXL y XXXL, TAMAÑO DE LA MUESTRA: 13 unidades					
Defectuosos Mayores: 0	- No se detectaron.				
Defectuosos Menores: 0	- No se detectaron.				
4.1. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO					
Clasificación	NCA	Aceptación	Rechazo	Cantidad de defectuosos en la muestra	CUMPLIMIENTO
Defectuosos Mayores	6,5	2	3	0	CUMPLE
Defectuosos Menores	10,0	3	4	0	CUMPLE

5. CONCLUSIÓN
<p>De los resultados obtenidos se concluye que la muestra de Ropa para Soldador, de la empresa GARMENDIA MACUS S.A., da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1805.Of.80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Materiales, y NCh 1806.Of.80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Confección; y cumple con el nivel de calidad aceptable consignado en el plan de muestreo utilizado.</p> <p>Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de Ropa para Soldador según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chaqueta soldador de cuero Full Kevlar, talla L, XL, XXL y XXXL, código: 41010414 al 41010417, Cantidad: 1.570 unidades.

6. VALIDACIÓN DEL INFORME

Si desea verificar y validar el presente informe, puede acceder a la plataforma **PORTAL.CALTEX.CL**, e ingresar a la sección “valida tu informe”, introduciendo el código de validación que encontrará en el pie de página del presente documento.



Sergio Reyes Lisoni
Jefe de Laboratorio



Maria Graciela Cumsille Subiabre
Ingeniero Textil – Gerente de Operaciones

Importante: Los resultados de los ensayos se refieren únicamente a la muestra analizada. Este informe de ensayo no puede ser reproducido, total ni parcialmente. Las muestras restantes serán destruidas después de una semana, a no ser que se solicite expresamente su devolución al cliente.

MGCS/sr/arg/rgi/lib.
Ingreso N° 0528/2024.