

GUANTE FIANCOR HILO 1260



GUANTES ANTICORTES



CERTIFICACIONES:

420
388



Tallas disponibles



DESCRIPCIÓN GENERAL:

Guante confeccionado con 01 alambres de acero en su núcleo y poliamida multifilamento. Otorgando un excelente desempeño anticorte para una protección máxima. Color blanco para mayor eficiencia en la seguridad en la manipulación de alimentos, detectando en forma inmediata agentes contaminantes que puedan ser traspasados a los alimentos. Puño tejido elástico, lo que otorga mayor seguridad ante desechos cortantes. Tejido sin costuras para una mayor comodidad. Sin recubrimiento exterior para otorgar mayor maniobrabilidad a las labores realizadas. Se recomienda usar guantes de latex sin polvo o nitrilo al interior como primera capa al manipular alimentos perecibles.

APLICACIONES:

Empaquetado y manipulación de alimentos. Procesamiento de aves, carnes y mariscos. Embotellado. Manipulación de cristales y ventanas. Servicios de enlatado. Reciclaje.

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO / ADVERTENCIAS:

Verifique que el guante esté en buenas condiciones (sin deshilachado, secado, deshilachado, pelusa, rotura o desgaste severo). Temperatura máxima de lavado en proceso normal 50°. Cualquier agente de blanqueo oxidante permitido para el producto blanco. Retire el guante de su mano iniciando la extracción tirando del guante con la punta de los dedos. El secado a baja temperatura es posible en la programación "sintética / delicada". No utilizar en circuitos y componentes eléctricos conectados. No use ni lave del revés.